

**1 IDENTIFICACIÓN**

<b>Nombre comercial del producto</b>	SUPERCORTE
<b>Uso recomendado del producto</b>	Soldadura al arco eléctrico
<b>Nombre de empresa</b>	SOLDEX S.A.
<b>Dirección</b>	Av. Nicolás Arriola 771 – La Victoria Santa Catalina
<b>Teléfono de contacto</b>	(511) 619 9600
<b>Fecha</b>	05/02/18

**2 IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS**

<b>Clasificación de producto</b>	Sensibilización a la piel - Categoría 1. Carcinogenicidad - Categoría 2. Toxicidad para órganos específicos - Exposición repetida - Categoría 1. Peligroso para el medio ambiente acuático – Crónico - Categoría 3.
----------------------------------	--

**Elementos apropiados de etiquetado**  
**Símbolo GHS**



<b>Palabra de advertencia</b>	PELIGRO!
<b>Frases de peligro</b>	H317: Puede provocar reacciones alérgicas en la piel. H351: Sospechoso de provocar cáncer. H372: Provoca daños a los órganos por exposición repetida o prolongada. H412: Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos prolongados.

<b>Frases de precaución</b>	<b>General</b> P103 Lea la etiqueta antes de utilizar el producto. <b>Prevención:</b> P201 Obtenga instrucciones específicas antes de su uso. P202 No manipule el producto antes de haber leído y comprendido todas las precauciones de seguridad. P261 Evite inhalar el polvo / humos / gases / nieblas / vapores / aerosoles. P270 No coma, beba ni fume durante el uso de este producto. P272 La ropa de trabajo contaminada no puede salir del lugar de trabajo. P273 Evite la liberación al medio ambiente. P280 Utilice guantes de protección / protección / protección ocular / protección facial.
-----------------------------	--

**Respuesta**

P302 + P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lave con agua y jabón en abundancia.

P333 + P313 En caso de irritación o erupción: Consulte a un médico.

P362 + P364 Retire toda la ropa contaminada y lávela antes de volver a usarla.

P308 + P313 EN CASO DE exposición o sospechada de exposición: Consulte a un médico.

P314 En caso de malestar, consulte a un médico

**Almacenamiento**

P405 Almacene en un lugar cerrado a la llave

**Eliminación**

P501: Eliminar el contenido / recipiente de acuerdo con las normas locales (ver párrafo 13).

Otros peligros que no resultan en una clasificación **No tiene otros peligros.**

**3 COMPOSICIÓN E INFORMACIÓN SOBRE INGREDIENTES**

**Producto químico** Este producto está compuesto por un alambre sólido revestido por el proceso de extrusión. El alambre es del tipo Acero Carbono

<b>Nombre químico común o nombre genérico</b>	<b>NÚMERO DE CAS</b>	<b>Concentración %</b>
Aluminio	7429-90-5	Secreto Industrial
Óxido de Aluminio	1344-28-1	Secreto Industrial
Carbonato de Bario	513-77-9	Secreto Industrial
Óxido de Bario	1304-28-5	Secreto Industrial
Carbonato de Calcio	1317-65-3	Secreto Industrial
Óxido de Calcio	1305-78-8	Secreto Industrial
Celulosa	9004-34-6	Secreto Industrial
Cromo	7440-47-3	Secreto Industrial
Cobre	7440-50-8	Secreto Industrial
Fluorita	7789-75-5	Secreto Industrial
Grafito	7782-42-5)	Secreto Industrial
Fierro	7439-89-6	Secreto Industrial
Óxidos de Fierro	7439-89-6	Secreto Industrial
Magnesio	1309-48-8	Secreto Industrial
Óxidos de Magnesio	1309-48-4	Secreto Industrial
Manganeso	7439-96-5	Secreto Industrial
Óxido de Manganeso	1344-43-0	Secreto Industrial
Silicatos Minerales, en la forma de cuarzo	14808-60-7	Secreto Industrial
Molibdeno	7439-98-7	Secreto Industrial
Níquel	7440-02-0	Secreto Industrial
Sílice, en la forma de cuarzo	14808-60-7	Secreto Industrial
Silicato Aglomerante	1344-09-8 & 1312-76-1	Secreto Industrial
Silicio	7440-21-3	Secreto Industrial



FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD  
SUPERCORTE

MSDS-062

Edición: 07

Fluoruros de Aluminio y Sodio	15096-52-3	Secreto Industrial
Dióxido de Titanio	1363-67-7	Secreto Industrial
Vanadio	7440-62-2	Secreto Industrial
Compuestos de Zirconio	7440-67-7	Secreto Industrial
Fluoraluminato de Potasio	13775-52-5	Secreto Industrial
Fluoruro Ácido de Sodio	1333-83-1)	Secreto Industrial
Hidróxido de Aluminio	1330-44-5	Secreto Industrial

#### 4 MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

<b>Inhalación</b>	Si la respiración se ha detenido, realice respiración artificial y obtenga asistencia médica inmediata. Si la respiración es irregular, asegúrese de aire fresco y llame a un médico.
<b>Ojos</b>	Para quemaduras de piel causadas por la radiación del arco, consultar al médico. Para quitar el polvo o humos lavar los ojos con agua durante al menos quince minutos. Si la irritación persiste, obtenga atención médica.
<b>Piel</b>	Para quemaduras provocadas por exposición a la radiación por arco, lávese inmediatamente con agua fría. En caso de irritaciones y quemaduras persisten, buscar atención médica. Para la remoción de polvo y partículas, lave con jabón neutro y agua.
<b>Ingestión</b>	No inducir al vómito. Nunca dé nada por la boca a una persona que esté inconsciente. Proporcione ayuda médica inmediatamente.
<b>Síntomas y efectos más importantes, agudos o tardíos</b>	<p>La exposición excesiva aguda (a corto plazo) a los gases, humos y polvo puede provocar irritación en los ojos, pulmones, nariz y garganta. Algunos gases tóxicos asociados a la soldadura pueden provocar edema pulmonar, asfixia y muerte. Los signos y síntomas de la exposición excesiva incluyen ojos llorosos, irritación en la nariz y la garganta, dolores de cabeza, vértigos, dificultad para respirar, tos frecuente o dolor de pecho. El polvo generado del flujo u otras formas de manejo de los flujos puede causar irritación en los ojos, pulmones, nariz y garganta. La ingestión de óxido de bario puede resultar en severos dolores, vómitos, parálisis y muerte.</p> <p>La exposición excesiva crónica (prolongada) a los contaminantes del aire puede llevar a la acumulación en los pulmones, una condición que puede ser visualizada a través de áreas densas en Rayos X del tórax. La severidad del cambio es proporcional a la exposición. Los cambios visualizados no están necesariamente asociados a signos y síntomas de la reducción de las funciones pulmonares y/o enfermedades. Complementando, los cambios en el resultado de los exámenes de Rayos X pueden ser causados por factores no relacionados al trabajo como el humo. La absorción crónica de fluoruros puede causar osteoporosis y manchas en los dientes. La exposición excesiva a los compuestos de manganeso puede afectar el sistema nervioso central, presentando síntomas como apatía, somnolencia, debilidad muscular, disturbios emocionales y dificultad de locomoción. La exposición excesiva a</p>

**Nota de médico** la sílice cristalina transpirable puede resultar en la silicosis, enfermedad degenerativa de los pulmones.  
Tratamiento sintomático.

### 5 MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

**Medios de extinción apropiados** Utilizar los medios de extinción para el fuego circundante. No aplicar el chorro de agua directamente sobre el producto en llamas, ya que puede extenderse y aumentar la intensidad del fuego.

**Peligros específicos** El incendio puede producir gases tóxicos e irritantes además de Monóxido de Carbono y Dióxido de Carbono.

**Medidas de protección del equipo de lucha contra incendios** Bomberos: Utilizar equipo de respiración autónoma y ropa apropiada contra incendios. No entrar en áreas confinadas sin equipo de protección adecuado (EPP); esto debe incluir máscaras autónomas para la protección contra los efectos peligrosos de los productos de combustión o de la falta de oxígeno.  
Aísle el área de riesgo y prohíba la entrada de personas. En caso de incendio utilice spray de agua para enfriar los contenedores expuestos al fuego. Mantenga la distancia segura de las llamas para evitar quemaduras por irradiación. Utilice procesos de extinción que preserven el medio ambiente.

### 6 MEDIDAS DE CONTROL PARA DERRAME O FUGAS

Precauciones personales, equipos de protección y procedimientos de emergencia.

**Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia** Aísle el área en un radio de 50 metros, como mínimo, en todas las direcciones y aleje a los curiosos. Utilice ropa, guantes y protección para los ojos. No tocar, permanecer o caminar sobre el producto derramado. Manténgase lejos de áreas bajas y en posición que mantenga el viento por la espalda.

**Para el personal del servicio de urgencia** Utilizar ropa de protección impermeable y resistente a los productos químicos. Proveer la puesta a tierra de todo el equipo que se utilizará en la manipulación del producto derramado. Eliminar todas las posibles fuentes de ignición, tales como llamas abiertas, elementos calientes sin aislamiento, chispas eléctricas o mecánicas, cigarrillos, circuitos eléctricos, etc. Impedir el uso de cualquier acción o procedimiento que provoque la generación de chispas o llamas.

**Precauciones al medio ambiente** Aísle el área del accidente. Impedir la extensión del producto derramado, evitando la contaminación de ríos y manantiales. Estanque la fuga, si es posible, evitando el contacto con la piel y con la ropa. Nunca deseche el material derramado para las redes de alcantarillado. Las fugas se deben comunicar al fabricante y / a los órganos ambientales.

**Métodos y materiales para la contención y limpieza** Utilizar diques o barreras naturales para contener la fuga del producto. Absorber en estado seco. Evitar la formación de polvo. En el caso de que sea posible estanque la fuga utilizando golpes, cinta de sellado o invirtiendo el agujero / rasgón / amasado hacia arriba. Recoger todo el material en recipientes adecuados y debidamente etiquetados para su posterior tratamiento y disposición. Los residuos deben ser descartados

conforme a legislación ambiental local, nacional. Para transbordo verificar un lugar apropiado y realizar los procedimientos de seguridad descritos arriba.

## 7 MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

<b>Precauciones para el manejo seguro</b>	<p>No fumar en el lugar de trabajo. Utilizar equipo de protección individual. Garantizar una ventilación adecuada en el lugar de trabajo. Los trabajos con Arco Eléctrico pueden causar uno o más de los siguientes riesgos físicos y la salud. Los humos y gases pueden ser peligrosos para la salud. El choque eléctrico puede causar la muerte. El Arco puede causar lesiones en la visión y quemaduras en la piel. El ruido puede dañar la audición. Formas de exposición excesiva: La forma primaria de absorción de los productos descompuestos es por inhalación. Contacto con la piel, ojos e ingestión son posibles. La absorción por contacto a través de la piel es improbable. Cuando los productos son utilizados como recomendado por SOLDEX S.A., y la ventilación mantiene la exposición a los productos de descomposición por debajo de los límites recomendados en esta sección, la exposición excesiva es improbable. Componentes cancerígenos: Níquel y Cromo son posiblemente carcinógenos según OSHA (29CFR1910.1200). El nivel de exposición debe mantenerse por debajo de los niveles especificados en la Sección II. En los locales donde se manipulan productos químicos deberá ser realizado el monitoreo de la exposición de los trabajadores. Manipular de acuerdo con las buenas prácticas industriales de higiene y seguridad. Las instalaciones de almacenamiento y de utilización deberán estar equipadas con instalaciones de lavado de ojos y una ducha de seguridad. Las vestimentas y EPP siempre deben ser limpias y verificadas antes de su uso. Utilice siempre para higiene personal agua, jabón y cremas de limpieza. Los buenos procedimientos operativos y de higiene industrial ayudan a reducir el riesgo en el manejo de productos químicos.</p>
<b>Condiciones de almacenamiento seguro, incluyendo cualquier incompatibilidad</b>	<p>Almacenar en un área cubierta, seca y ventilada. Proteger los envases de daños físicos. Utilizar y almacenar con ventilación adecuada. No exponga a la luz solar directa o a temperaturas superiores a 50 ° C. No exponga el embalaje al fuego, incluso cuando esté vacío. Materiales incompatibles: Desconocido. Mantener el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Estos recipientes no se deben reutilizar para otros fines y deben estar dispuestos en lugares apropiados.</p>

## 8 CONTROLES DE LA EXPOSICIÓN/ PROTECCIÓN PERSONAL

<b>Parámetros de Sustancia control</b>	<b>ACGIH TLV (1998) TWA (mg/m3)</b>	<b>OSHA PEL (1993)</b>
Aluminio	5 (Humo)	5 (Humo)
Óxido de Aluminio	10	-
Carbonato de Bario	0.5 (Compuestos solubles, como Ba)	0.5 (Compuestos solubles, como Ba)

Óxido de Bario	0.5 (Compuestos solubles)	0.5 (Compuestos solubles)
Carbonato de Calcio	10	5 (Fracción transpirable)
Óxido de Calcio	2	5
Celulosa	10	5 (Fracción transpirable)
Cromo	0.5 (Metal)	1 (Metal)
	0.05 (CrIV)	C0.1 (como Cromato)
Cobre	0.2 (Humo)	0.1 (Humo)
Fluorita	2.5 (como F)	2.5 (como F)
Grafito	2	2.5 (Polvo transpirable)
Fierro	5 (Humos de óxido)	10 (Particulado total)
Óxidos de Fierro	5 (Humos de óxido)	10 (Particulado total)
Magnesio	10 (Humos de óxido)	15 (Humo, particulado total)
Óxidos de Magnesio	10 (Humo)	15 (Humo, particulado total)
Manganeso	0.2 (Humo)	1 (Humo)
Óxido de Manganeso	0.2	C5
Silicatos Minerales, en la forma de cuarzo	0.1	0.05 (Polvo transpirable)
Molibdeno	5 (solubles)	5 (soluble)
Níquel	0.1 (solubles)	-
Sílice, en la forma de cuarzo	0.1	0.05 (Polvo transpirable)
Silicato Aglomerante	10	5 (respirable)
Silicio	10 (Polvo)	5 (respirable)
Fluoruro de Aluminio y Sodio	2.5 (como F)	2.5 (como F)
Dióxido de Titanio	10 (Polvo)	5 (respirable)
Vanadio	0.05(V2O5, Humo)	0.05(V2O5, Humo)
Compuestos de Zirconio	5 (como Zr)	5 (como Zr)
Fluoraluminato de Potasio	2.5(como F)	2.5(como F)
Fluoruro Ácido de Sodio	2.5(como F)	2.5(como F)
Hidróxido de Aluminio	10	5

**Medidas de control de ingeniería**

Garantizar la ventilación adecuada, especialmente en áreas confinadas.

**Medidas de protección individual**

**Protección respiratoria**

Utilice máscara de humos o respirador que proporcione suministro de aire cuando la soldadura se realiza en un lugar confinado o la ventilación no es



suficiente para mantener la exposición por debajo de los límites de tolerancia (TLV).

**Protección para las manos** Utilizar guantes de soldadura.

**Protección para Sílice, en la forma de cuarzo los ojos / la cara** Utilizar protección adecuada para los ojos como anteojos de seguridad y máscaras con filtro de luz para protección contra chispas, salpicaduras y radiación.

**Protección de la piel** Proteger la cabeza, las manos y el cuerpo con el fin de prevenir posibles daños provocados por la radiación, las chispas y la descarga eléctrica (véase ANSI Z-49.1). Como mínimo, esto incluye el uso de guantes, delantal, botas, toca y máscara. El soldador debe ser entrenado a no tocar partes eléctricas expuestas y a aislarlas.

## 9 PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

<b>Aspecto (Estado físico, forma, color)</b>	Sólido.
<b>Olor</b>	Inodoro.
<b>pH</b>	No disponible.
<b>Punto de fusión / punto de congelación</b>	No disponible.
<b>Punto de ebullición inicial y rango de temperatura de ebullición</b>	No disponible.
<b>Punto de inflamación</b>	No disponible.
<b>Tasa de evaporación</b>	No disponible.
<b>Inflamabilidad (sólido, gas)</b>	No disponible.
<b>Límite inferior / superior de inflamabilidad o explosividad</b>	No disponible.
<b>Presión del vapor</b>	No disponible.
<b>Densidad del vapor</b>	No disponible.
<b>Densidad relativa (Solubilidad)</b>	No disponible.
<b>Coefficiente de Participación - n-octanol / agua</b>	No disponible.
<b>Temperatura de auto ignición</b>	No disponible.
<b>Temperatura de descomposición</b>	No disponible.
<b>Viscosidad</b>	No disponible.
<b>Rango de destilación</b>	No disponible.

## 10 ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

<b>Reactividad</b>	No disponible.
<b>Estabilidad química</b>	Estable en condiciones normales de uso.
<b>Posibilidad de reacciones peligrosas</b>	No disponible.
<b>Condiciones que deben evitarse</b>	Chispas, llamas, fuentes de ignición.
<b>Materiales incompatibles</b>	Desconocido.



**FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD  
SUPERCORTE**

**MSDS-062**

**Edición: 07**

**Productos peligrosos de la descomposición**

Los humos y los gases de soldadura no se pueden clasificar de manera sencilla. La composición y cantidad dependerá del material con el cual se está trabajando, del proceso, procedimiento y consumible utilizado. Otras condiciones que pueden influir en la composición y cantidad de humos y gases que los trabajadores están expuestos incluyen: revestimiento del material a ser soldado (como pintura, electrodeposición o galvanización), el número de operaciones de soldadura y el volumen del área de trabajo, la calidad y la cantidad de ventilación, la posición de la cabeza del soldador con respecto a los humos, así como la presencia de contaminantes en la atmósfera (como vapores de hidrocarburos clorados originados de operaciones de limpieza o pintura). Cuando los materiales son consumidos, los humos y gases generados por descomposición son diferentes en porcentual y forma de los compuestos listados en la Sección II. Los productos de descomposición originados de operaciones normales incluyen aquellos originados por volatilización, reacción u oxidación de ingredientes, material a ser soldado y su revestimiento, entre otros.

**11 INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA**

<b>Toxicidad aguda</b>	No disponible.
<b>Corrosión/ irritación de la piel</b>	No clasificado.
<b>Lesiones oculares graves/ irritación ocular</b>	No clasificado.
<b>Sensibilización respiratoria o de la piel</b>	Puede provocar reacciones alérgicas en la piel.
<b>Mutagenicidad en las células germinativas</b>	No clasificado.
<b>Carcinogenicidad</b>	Sospechoso de provocar cáncer. Níquel - se muestra como carcinógeno para los seres humanos en IARC y NTP listas, y es ofrecido por la NIOSH como un carcinógeno ocupacional potencial (sin clasificación adicional). Humos de soldadura (no especificados) se consideran carcinógenos definidos con ninguna otra categorización por NIOSH e IARC.
<b>Toxicidad para la reproducción</b>	No clasificado.
<b>Toxicidad para órganos específicos- exposición única</b>	No clasificado.
<b>Toxicidad para órganos específicos- exposición repetida</b>	Provoca daños a los órganos por exposición repetida o prolongada.
<b>Peligro por aspiración</b>	No clasificado.





## FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD SUPERCORTE

MSDS-062

Edición: 07

### 12 INFORMACIÓN ECOLÓGICA

<b>Eco toxicidad</b>	Datos no evaluados.
<b>Persistencia/ degradabilidad</b>	Datos no evaluados.
<b>Potencial Bioacumulativo</b>	Datos no evaluados.
<b>Movilidad en el suelo</b>	Datos no evaluados.
<b>Otros efectos adversos</b>	No disponible.

### 13 CONSIDERACIONES SOBRE DISPOSICIÓN FINAL

**Métodos recomendados para el destino final** Nunca deseche en alcantarillas o en el medio ambiente. Los restos de productos deben ser eliminados de acuerdo con las regulaciones nacionales y municipales de salud y de medio ambiente, aplicables y vigentes

**Embalaje usado:** Su disposición debe cumplir con todas las regulaciones ambientales y de salud aplicables, cumpliendo los mismos criterios aplicables a los productos.

### 14 INFORMACIÓN SOBRE EL TRANSPORTE

**IMDG / ICAO-TI / IATA-DGFT / ANAC.**

**Producto no clasificado como peligroso para el transporte, conforme a las regulaciones anteriores.**

**Las regulaciones internacionales o las restricciones no son aplicables.**

**Otras informaciones relativas al transporte:** Evitar el transporte en vehículos donde el espacio de carga no esté separado de la cabina de conducción. Asegurar que el conductor del vehículo conoce los riesgos potenciales de la carga, así como las medidas a tomar en caso de accidente o de emergencia. Antes de transportar los recipientes, comprobar que están bien fijados.

### 15 INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

- Ley 28256 Ley que regula el Transporte Terrestre de Materiales y Residuos Peligrosos
- D.S. 021-2008-MTC Aprueban el Reglamento Nacional de Transporte Terrestre de Materiales y Residuos Peligrosos

### 16 OTRA INFORMACIÓN

**\*Abreviaturas:**

NA: No aplicable.

ND: No disponible.

OSHA: Administración de Seguridad y Salud Ocupacional.

LD50: Dosis letal para el 50% de la población infectada.

	<b>FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD SUPERCORTE</b>	<b>MSDS-062</b>
		<b>Edición: 07</b>

LC50: Concentración letal para el 50% de la población infectada.

CAS: Chemical abstracts service.

TLV-TWA: es la concentración media ponderada permitida para una jornada de 8 horas de trabajo.

TLV-STEL: es el límite de exposición de corta duración-máxima concentración permitida para una exposición continua de 15 minutos.

ACGIH: es una organización de personal de agencias gubernamentales o instituciones educativas comprometidas en programas de salud y seguridad ocupacional.

ACGIH desarrolla y publica límites de exposición para cientos de sustancias químicas y agentes físicos.

PEL: concentración máxima permitida de contaminantes en el aire, a los cuales la mayoría de los trabajadores puede ser repetidamente expuesta 8 horas, 40 horas por semana, durante el período de trabajo (30 años), sin efectos adversos para la salud.

OSHA: Agencia federal de Estados Unidos con autoridad para la regulación y cumplimiento de disposiciones en el área de seguridad y salud para industrias y negocios en USA.

IMDG: Internacional Maritime Code for Dangerous Goods - código internacional para el transporte de materiales peligrosos a través del mar.

PNEC: Concentración previsiblemente sin efectos.

Usos recomendados y restricciones : En caso de duda, contacte a su suministrador

Información del producto : [www.soldexa.com.pe](http://www.soldexa.com.pe)

**RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD:** La información en esta Ficha de Seguridad fue obtenida de fuentes que creemos son fidedignas. Sin embargo, la información se proporciona sin ninguna garantía, expresa o implícita en cuanto a su exactitud. Las condiciones o métodos de manejo, almacenamiento, uso o eliminación del producto están más allá de nuestro control y posiblemente también más allá de nuestro conocimiento. Por esta y otras razones, no asumimos ninguna responsabilidad y descartamos cualquier responsabilidad por pérdida, daño o gastos ocasionados por o de cualquier manera relacionados con el manejo, almacenamiento, uso o eliminación del producto. Esta Ficha de Seguridad fue preparada y debe ser usada sólo para este producto. Si el producto es usado como un componente de otro producto, es posible que esta información de Seguridad no sea aplicable.