

**1 IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA Y DE LA SOCIEDAD O EMPRESA**

Identificación del producto : Sólido.  
Identificación de la Compañía : SOLDEX S.A.  
Av. Nicolás Arriola 771 – La Victoria Santa Catalina  
Teléfono: 619 96 00  
Fecha de Emisión : 2017-11-16  
Nombre comercial : RODFIL 315 L  
Tipo de producto : Material de aporte para proceso OFW  
Uso : Reservado para uso profesional.

**2 COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES**

INGREDIENT	CAS NO.	PEL mg/m3	TLV mg/m3
SILVER (Metal)	7440-22-4	0.01	0.1
SILVER (soluble)	7440-22-4	0.01	0.01
COPPER (dust)	7440-50-8	1.0	1.0
ZINC (oxide)	1314-13-2	5.0	5.0 (fume)
TIN (oxide)	7440-31-5	2.0	2.0
NICKEL	7440-02-0	1.0	1.0
MANGANESE (fume asM)	7439-96-5	10	1.0

SARA SECTIONS 313 SUPPLIER NOTIFICATION: Individual filler metals covered by this MSDS may contain the following toxic chemicals subject to the reporting requirements of Section 3134 of the Emergency Planning and Community Right-To-Know Act of 1986 and 40CFR 372. Copper, Manganese, Nickel, Silver and Zinc. Refer to Section 1 of this MSDS for the filler metal name and the percent by weight and Section 2 for the CAS number for each chemical.

**3 IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS**

A la entrega : No peligroso.

**Riesgo durante su utilización en Soldadura**

- General : Quemadura.
- Inhalación : La inhalación de humos de soldadura puede ocasionar irritaciones de las vías respiratorias. Tos.
- Contacto con la piel : Radiaciones UV, IR. Calor. Puede provocar irritación cutánea.  
Las escorias pueden causar quemaduras.

- Contacto con los ojos : Radiaciones UV, IR. Calor. Puede originar irritación en los ojos.  
Las escorias pueden causar quemaduras.



Salud = 1  
Fuego = 0  
Reactividad = 0

#### 4 PRIMEROS AUXILIOS

- Inhalación : Asegúrese de que respira aire puro.
- Contacto con la piel : Parar la exposición.
- Contacto con los ojos : Reduzca al mínimo la exposición a la luz.
- Ingestión : La ingestión es improbable. Lavar la boca con un chorro de agua.
- Información General : En todos los casos: Solicite la atención de un médico. Si es posible muestre esta ficha.

#### 5 MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

- Clasificación : El producto no es inflamable, no es explosivo.
- Prevención : Chispas y escorias calientes pueden provocar incendios. Manténgase lejos de materias combustibles.
- En caso de fuego próximo : Utilice agua atomizada o nebulizada para enfriar los envases expuestos al fuego.
- Protección en caso de incendio : Use un equipo de protección adecuado.

#### 6 MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

- Precauciones individuales : Equipe al personal de limpieza con los medios de protección adecuados.
- En caso de fuga o derrame : Si está en el suelo, bárralo o échelo con una pala en recipientes apropiados.

## 7 MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Almacenamiento : Almacénese en un lugar seco protegido para evitar el contacto con la humedad. Mantenga el envase cerrado cuando no lo esté usando.
- Manipulación : Lavarse las manos y otras áreas expuestas con un jabón suave y agua antes de comer, beber, fumar y abandonar el trabajo.

## 8 CONTROLES DE LA EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONA

- Protección de las vías respiratorias: No respirar los gases/humos/vapores.  
En caso de ventilación insuficiente, úsese un equipo de respiración adecuado.
- Protección de las manos : Guantes de soldadura.
- Protección para la piel : Debe proteger su piel de acuerdo con las condiciones de manipulación del producto.
- Protección para los ojos : Utilice una pantalla de protección equipada con cristales con el filtro adecuado.  
No lleve lentes de contacto.
- Ingestión : No coma, ni beba, ni fume durante su utilización.
- Higiene industrial : Disponga de una aspiración de gases local o de una ventilación general en la habitación para minimizar las concentraciones de humos.

## 9 PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

- Forma física : Sólido.
- Color : Gris.
- Olor : Inodoro.
- Punto de fusión [°C] : 800 – 1200 °C

## 10 ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

### Estabilidad:

Generalmente es considerado estable.

### Incompatibilidad (Materiales a evitar):

Ácidos y bases fuertes, agentes oxidantes, acetileno, amoníaco, peróxido de hidrógeno, nitrato de amonio, sulfuro de hidrógeno, caucho clorado.

### Descomposición peligrosa o subproductos:

Óxidos de metales tóxicos se emiten cuando se calienta por encima del punto de fusión. Aumenta la cantidad de humo evolucionado a medida que aumenta la temperatura.

## 11 INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Información toxicológica : Este producto o sus emisiones pueden producir una reacción alérgica o de sensibilización y, por tanto, agravar enfermedades generalizadas ya existentes.

Toxicidad aguda : Irritación de las vías respiratorias; Bronquitis, asma; hemorragias nasales. Irritación de los ojos, conjuntivitis; úlcera de la piel, irritación y dermatitis alérgica (posible carcinógeno ocupacional).

Toxicidad crónica : Ulceración del tabique nasal y perforación; hígado, daño a los riñones; leucocytosis (aumento de las células blancas de la sangre), leucopenia (disminución de las células blancas de la sangre), eosinofilia; cáncer de pulmón.

La sobreexposición a los humos de soldadura puede conducir a siderosis (depósitos de hierro en los pulmones) y afectar la función pulmonar.

La sobreexposición a largo plazo a los compuestos de manganeso puede afectar el sistema nervioso central. Los síntomas incluyen debilidad muscular y temblores similares a la enfermedad de Parkinson. También pueden aparecer cambios de comportamiento y cambios en la escritura.

Compuestos del cromo VI son considerados por OSHA como cancerígeno. La exposición a largo plazo al cromo y cromo III polvo de óxido puede causar descamación, enrojecimiento, picazón y una sensación de ardor en la piel.

Los compuestos de níquel pueden causar un sabor metálico, náuseas, opresión en el pecho, fiebre y reacciones alérgicas. La sobreexposición a largo plazo a los compuestos de níquel puede causar fibrosis pulmonar o neumoconiosis. También pueden dar como resultado dolor y el picor de la nariz y el cambio en el color y / o apariencia de la piel. "Los compuestos de níquel y son considerados como cancerígenos por OSHA."

## 12 INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Información sobre efectos ecológicos: Este producto no contiene componentes peligrosos para al medio ambiente. Evítese su liberación al medio ambiente.

## 13 CONSIDERACIONES SOBRE EL DESECHO

La eliminación del producto debe ser de acuerdo al reglamento vigente nacional o regional propio de cada país. Este producto; si esta inalterado para su uso; puede ser dispuesto por una entidad autorizada para el tratamiento de desechos o tal como lo disponga la autoridad local de residuos.

**14 INFORMACIÓN SOBRE EL TRANSPORTE**

Este material no es peligroso (Per 49 CFR 172.101) BY THE U.S. DEPARTMENT OF TRANSPORTATION

**15 INFORMACIÓN REGLAMENTARIA**

Símbolo(s) : Ninguno  
Frase(s) R : Ninguno  
Frase(s) S : Ninguno

**16 OTRA INFORMACIÓN**

Aviso : Los humos y gases emitidos durante el desarrollo de la soldadura pueden ser peligrosos. Es necesaria una buena ventilación del lugar de trabajo. El arco electrónico puede quemar los ojos y la piel. Los shocks eléctricos pueden ser mortales. Use un equipo de protección adecuado.

Consejos relativos a la formación : Asegúrese de que el usuario esté informado de los riesgos potenciales y que conoce que hacer en caso de accidente o emergencia

Usos recomendados y restricciones : En caso de duda, contacte a su suministrador

Información del producto : [www.soldexa.com.pe](http://www.soldexa.com.pe)

**RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD:** La información en esta Ficha de Seguridad fue obtenida de fuentes que creemos son fidedignas. Sin embargo, la información se proporciona sin ninguna garantía, expresa o implícita en cuanto a su exactitud. Las condiciones o métodos de manejo, almacenamiento, uso o eliminación del producto están más allá de nuestro control y posiblemente también más allá de nuestro conocimiento. Por esta y otras razones, no asumimos ninguna responsabilidad y descartamos cualquier responsabilidad por pérdida, daño o gastos ocasionados por o de cualquier manera relacionados con el manejo, almacenamiento, uso o eliminación del producto. Esta Ficha de Seguridad fue preparada y debe ser usada sólo para este producto. Si el producto es usado como un componente de otro producto, es posible que esta información de Seguridad no sea aplicable.