

1 IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA Y DE LA SOCIEDAD O EMPRESA

Identificación del producto : Sólido.
Identificación de la Compañía : SOLDEX S.A.
Av. Nicolás Arriola 771 – La Victoria Santa Catalina
Teléfono: 619 96 00
Fecha de Emisión : 2016-08-18
Nombre comercial : ALL-STATE S-200
Tipo de producto : Varilla de relleno sin recubrimiento.
Uso : Reservado para uso profesional.

2 COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

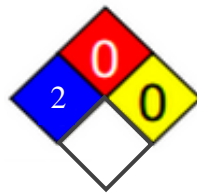
NOMINAL COMPOSITION WEIGHT % WIRE									
ALLOY	Cu	Zn	Sn	Mn	Fe	Si	P	Al	Pb
Silicon Bronze	Balance	1.0	1.0	1.5	0.50	2.8-4.0		0.01	0.02
Deoxidized Copper	Balance		1.0	0.50		0.50	0.15	0.01	0.02
Phosphor Bronze C	Balance		7.0-9.0				0.10-0.35	0.01	0.02
Aluminum Bronze A1	Balance	0.20		0.50		0.10		6.0-8.5	0.02
Aluminum Bronze A2	Balance	0.20			1.5			8.5-11.0	0.02

3 IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

A la entrega : No peligroso.

Riesgo durante su utilización en Soldadura

- General : Shock eléctrico.
- Inhalación : La inhalación de humos de soldadura puede ocasionar irritaciones de las vías respiratorias. Tos.
- Contacto con la piel : Radiaciones UV, IR. Calor. Puede provocar irritación cutánea.
Las escorias pueden causar quemaduras.
- Contacto con los ojos : Radiaciones UV, IR. Calor. Puede originar irritación en los ojos.
Las escorias pueden causar quemaduras.



Salud = 2
Fuego = 0
Reactividad = 0

4 PRIMEROS AUXILIOS

- Inhalación : Asegúrese de que respira aire puro.
- Contacto con la piel : Parar la exposición.
- Contacto con los ojos : Reduzca al mínimo la exposición a la luz.
- Ingestión : La ingestión es improbable. Lavar la boca con un chorro de agua.
- Shocks eléctricos : Los circuitos eléctricos deben desconectarse tan pronto como sea posible. Esté preparado para realizar una reanimación en caso de fallo cardíaco o respiratorio. En caso de parada respiratoria, aplíquese respiración artificial.
- Información General : En todos los casos: Solicite la atención de un médico.

5 MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

- Clasificación : El producto no es inflamable.
- Prevención : Chispas y escorias calientes pueden provocar incendios. Manténgase lejos de materias combustibles.
- En caso de fuego próximo : Utilice agua atomizada o nebulizada para enfriar los envases expuestos al fuego.
- Protección en caso de incendio : Use un equipo de protección adecuado.

6 MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

- Precauciones individuales : Equipe al personal de limpieza con los medios de protección adecuados.
- En caso de fuga o derrame : Si está en el suelo, bárralo o échelo con una pala en recipientes apropiados.

7 MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Almacenamiento : Almacénese en un lugar seco protegido para evitar el contacto con la humedad. Mantenga el envase cerrado cuando no lo esté usando.

Manipulación : Lavarse las manos y otras áreas expuestas con un jabón suave y agua antes de comer, beber, fumar y abandonar el trabajo.

8 CONTROLES DE LA EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONA

- Protección de las vías respiratorias: No respirar los gases/humos/vapores.
En caso de ventilación insuficiente, úsese un equipo de respiración adecuado.
- Protección de las manos : Guantes de soldadura.
- Protección para la piel : Debe proteger su piel de acuerdo con las condiciones de manipulación del producto.
- Protección para los ojos : Utilice una pantalla de protección equipada con cristales con el filtro adecuado. No lleve lentes de contacto.
- Ingestión : No coma, ni beba, ni fume durante su utilización.
- Higiene industrial : Disponga de una aspiración de gases local o de una ventilación general en la habitación para minimizar las concentraciones de humos.

9 PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

- Forma física : Polvo
- Color : No especificado.
- Olor : Inodoro.
- Punto de fusión [°C] : 865 – 1243 °C (1590 – 2270 °F)

10 ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Estabilidad : Permanece estable en condiciones normales.

Productos de descomposición

- Peligrosos : Formación de humos peligrosos cuando se utiliza.
- Propiedades peligrosas : Los humos de soldadura están clasificados como cancerígenos por el ICRC (Centro Internacional de Investigación del Cáncer) Grupo: 2 B. Agente sospechoso de ser cancerígeno.



**FICHA DE SEGURIDAD
ALL-STATE DEOXIDIZED COPPER**

MSDS-297

Edición: 07

CHEMICAL NAME	CAS #	% w/w	EXPOSURE LIMITS IN AIR					
			ACGIH-TLV		OSHA-PEL		IDLH mg/m ³	OTHER mg/m ³
			TWA mg/m ³	STEL mg/m ³	TWA mg/m ³	STEL mg/m ³		
Aluminum (exposure limits are for aluminum, metal dust and aluminum, welding fume, as aluminum)	7429-90-5	See Table Previous Page	10 (dust) 5 (fumes)	NE	15 (Total dust) 5 (Respirable fraction) 5 (fume) (vacated 1989 PEL)	NE	NE	NIOSH RELS: TWA = 10 (Total dust); 5 (Respirable fraction); 5 (fumes) DFG MAK: TWA = 1.5 (dust - Respirable fraction)
Copper (exposure limits are for copper fume and dusts and mists, as Cu)	7440-50-8	See Table Previous Page	0.2 (fume) 1 (dust and mists)	NE	0.1 (fume) 1 (dust and mists)	NE	100	NIOSH RELS: TWA 1 = (dust); 0.1 (fume) DFG MAKs: TWA = 0.1 (fume-Respirable fraction); 1 (dusts & mists-inhalable fraction) PEAK = 2 MAK, 30 min., average value Carcinogen: EPA-D (dusts & mists)
Iron (exposure limits are for Iron Oxide dust and fume as Fe)	1309-37-1	See Table Previous Page	5, A4 (Not Classifiable as a Human Carcinogen)	NE	10	NE	2500	NIOSH REL: TWA = 5 DFG MAK: TWA = 6 (Respirable Fraction) Carcinogen: IARC-3, TLV-A4
Lead (exposure limits are for Lead, elemental & inorganic compounds, as Pb)	7439-92-1	See Table Previous Page	0.05, A3 (Confirmed Animal Carcinogen)	NE	0.05 (see 29 CFR 1910.1025)	NE	100	NIOSH REL: TWA = < 0.1; Blood Lead Content <0.06 mg/100 g whole blood. DFG MAKs: TWA = 0.1 (Measured as the inhalable fraction of the aerosol) DFG MAK Pregnancy Risk Classification: B Carcinogen: EPA-B2, IARC-2B, TLV-A3
Manganese (exposure limits are for Manganese, elemental, inorganic compounds, and fume, as manganese)	7439-96-5	See Table Previous Page	0.2	NE	1 (vacated 1989 PEL)	5 (ceiling) 3 (vacated 1989 PEL)	500	NIOSH RELS: TWA = 1 STEL = 3 DFG MAK: TWA = 0.5 (Inhalable Fraction) PEAK = 10•MAK 30 min., average value DFG MAK Pregnancy Risk Classification: C Carcinogen: EPA-D



**FICHA DE SEGURIDAD
ALL-STATE DEOXIDIZED COPPER**

MSDS-297

Edición: 07

CHEMICAL NAME	CAS #	% w/w	EXPOSURE LIMITS IN AIR					
			ACGIH-TLV		OSHA-PEL		IDLH mg/m ³	OTHER mg/m ³
			TWA mg/m ³	STEL mg/m ³	TWA mg/m ³	STEL mg/m ³		
Phosphorous (yellow)	7723-14-0	See Table Previous Page	0.1	NE	0.1	NE	5	NIOSH REL: TWA = 0.1 DFG MAKs: TWA = 0.1 PEAK = 2•MAK 5 min., momentary value DFG Pregnancy Risk Classification: D Carcinogen: EPA-D
Silicon	7440-21-3	See Table Previous Page	10	NE	15 (Total dust) 5 (Respirable fraction) 10 (Total dust) (vacated 1989 PEL)	NE	NE	NIOSH REL: TWA = 10 (Total dust; 5 (Respirable fraction)
Tin, metal	7440-31-5	See Table Previous Page	2	NE	2	NE	100	NIOSH REL: TWA = 2
Zinc Exposure limits given are for Zinc oxide, Fume & Dust	7440-66-6	See Table Page 1	5 (fume) 10 (dust)	10 (fume)	5 (fume) 5 (total dust) 15 (dust, respirable dust) 5 (dust, respirable dust, Vacated 1989 PEL)	NE	500	NIOSH RELs: TWA = 5 (dust & fume) STEL = 10 (fume), 15 (ceiling, 15 min., dust) DFG MAK: TWA = 1.5 (Respirable Fraction, fume) Carcinogen: EPA-D

NE = Not Established. See Section 16 for Definitions of Terms Used.
NOTE (1): The ACGIH has an established exposure limit for Welding Fumes, Not Otherwise Classified. The Threshold Limit Value is 5 mg/m³. NIOSH classifies welding fumes as carcinogens. Single values shown are maximum, unless otherwise noted.
NOTE (2): ALL WHMIS required information is included in appropriate sections based on the ANSI Z400.1-1998 format. This product has been classified in accordance with the hazard criteria of the CPR and the MSDS contains all the information required by the CPR.

Materiales a evitar : Evítese el contacto con: Ácidos. Agentes oxidantes.

Otra información : En caso de trabajar sobre piezas impregnadas de: Lubricante, Disolvente, Pintura, Compuestos metálicos, Grasa, etc... Se puede producir la descomposición de estos productos, uniéndose al polvo y a los humos de soldadura. La solución a adoptar, en cada caso, debe de ser precedida de un estudio individualizado.
Remítase al documento "Health and Safety in Welding" del Instituto Internacional de Soldadura (IIS/IIW).

11 INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Información toxicológica : Este producto o sus emisiones pueden producir una reacción alérgica o de sensibilización y, por tanto, agravar enfermedades generalizadas ya existentes.

Toxicidad aguda : La sobre exposición a los humos de soldadura puede causar: fiebre, náuseas, vértigo, irritación en los ojos, irritación en el tracto respiratorio y en otras membranas mucosas.

Toxicidad crónica : La sobre exposición a los humos de soldadura puede causar: Enfermedad pulmonar/bronquial y/o provocar dificultad respiratoria.
Sobre exposición al: Manganeso (Mn). Puede afectar al sistema nervioso central y/o agravar trastornos ya existentes.
La inhalación de cuarzo: Puede causar daño pulmonar.
Puede causar cáncer.

12 INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Información sobre efectos ecológicos: Este producto no contiene componentes peligrosos para al medio ambiente. Evítese su liberación al medio ambiente.

13 CONSIDERACIONES SOBRE EL DESECHO

La eliminación del producto debe ser de acuerdo al reglamento vigente nacional o regional propio de cada país. Este producto; si esta inalterado para su uso; puede ser dispuesto por una entidad autorizada para el tratamiento de desechos o tal como lo disponga la autoridad local de residuos.

14 INFORMACIÓN SOBRE EL TRANSPORTE

Este material no es peligroso (Per 49 CFR 172.101) BY THE U.S. DEPARTMENT OF TRANSPORTATION

15 INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Símbolo(s) : Ninguno
Frase(s) R : Ninguno
Frase(s) S : Ninguno

16 OTRA INFORMACIÓN

Aviso : Los humos y gases emitidos durante el desarrollo de la soldadura pueden ser peligrosos. Es necesaria una buena ventilación del lugar de trabajo. El arco electrónico puede quemar los ojos y la piel. Los shocks eléctricos pueden ser mortales. Use un equipo de protección adecuado.

Consejos relativos a la formación : Asegúrese de que el usuario esté informado de los riesgos potenciales y que conoce que hacer en caso de accidente o emergencia

Usos recomendados y restricciones : En caso de duda, contacte a su suministrador



**FICHA DE SEGURIDAD
ALL-STATE DEOXIDIZED COPPER**

MSDS-297

Edición: 07

Información del producto : www.soldexa.com.pe

RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD: La información en esta Ficha de Seguridad fue obtenida de fuentes que creemos son fidedignas. Sin embargo, la información se proporciona sin ninguna garantía, expresa o implícita en cuanto a su exactitud. Las condiciones o métodos de manejo, almacenamiento, uso o eliminación del producto están más allá de nuestro control y posiblemente también más allá de nuestro conocimiento. Por esta y otras razones, no asumimos ninguna responsabilidad y descartamos cualquier responsabilidad por pérdida, daño o gastos ocasionados por o de cualquier manera relacionados con el manejo, almacenamiento, uso o eliminación del producto. Esta Ficha de Seguridad fue preparada y debe ser usada sólo para este producto. Si el producto es usado como un componente de otro producto, es posible que esta información de Seguridad no sea aplicable.