

1 IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA Y DE LA SOCIEDAD O EMPRESA

Identificación del producto : Sólido.

Identificación de la Compañía : SOLDEX S.A.
 Av. Nicolás Arriola 771– La Victoria Santa Catalina
 Teléfono: 619 96 00

Fecha de Emisión : 2017-11-17

Nombre comercial : OK Tubrod WS

Tipo de producto : Hilo tubular para el soldeo por arco eléctrico con protección gaseosa.

Uso : Reservado para uso profesional.

2 COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

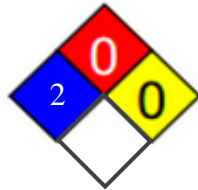
	Mn	Ni	Cr	Cu	Mg* & MgO	Mo	Ti	Si* & SiO ₂	F	Al* & Al ₂ O ₃	CaCO ₃	Feldspato	Fe & Fe ₂ O ₃	B
70 MC	2-3	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	X	X	-
90 MC	2-3	1-2	-	-	X	X	X	X	X	-	-	-	X	X
110 MC	2-3	2-3	-	-	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
409 TI	<1	-	11-13	-	-	-	X	X	X	-	-	-	X	-
410 NiMo MC	1-2	4-6	13-15	-	-	X	X	X	X	-	-	-	X	-
430 LNb	<1	-	15-18	-	-	-	X	X	X	-	-	-	X	-
WS	1-2	<1	<1	<1	X	-	-	X	X	-	X	-	X	-

3 IDENTIFICACION DE LOS PELIGROS

A la entrega : No peligroso.

Riesgo durante su utilización en Soldadura

- General : Shock eléctrico.
- Inhalación : La inhalación de humos de soldadura puede ocasionar irritaciones de las vías respiratorias. Tos.
- Contacto con la piel : Radiaciones UV, IR. Calor. Puede provocar irritación cutánea.
Las escorias pueden causar quemaduras.
- Contacto con los ojos : Radiaciones UV, IR. Calor. Puede originar irritación en los ojos.
Las escorias pueden causar quemaduras.



Salud = 2
Fuego = 0
Reactividad = 0

4 PRIMEROS AUXILIOS

- Inhalación : Asegúrese de que respira aire puro.
- Contacto con la piel : Parar la exposición.
- Contacto con los ojos : Reduzca al mínimo la exposición a la luz.
- Ingestión : La ingestión es improbable. Lavar la boca con un chorro de agua.
- Shocks eléctricos : Los circuitos eléctricos deben desconectarse tan pronto como sea posible. Esté preparado para realizar una reanimación en caso de fallo cardíaco o respiratorio. En caso de parada respiratoria, aplíquese respiración artificial.
- Información General : En todos los casos: Solicite la atención de un médico. Si es posible muestre esta ficha.

5 MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

- Clasificación : El producto no es inflamable.
- Prevención : Chispas y escorias calientes pueden provocar incendios. Manténgase lejos de materias combustibles.
- En caso de fuego próximo : Utilice agua atomizada o nebulizada para enfriar los envases expuestos al fuego.
- Protección en caso de incendio : Use un equipo de protección adecuado.

6 MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

- Precauciones individuales : Equipe al personal de limpieza con los medios de protección adecuados.
- En caso de fuga o derrame : Si está en el suelo, bárralo o échelo con una pala en recipientes apropiados.

7 MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Almacenamiento : Almacénese en un lugar seco protegido para evitar el contacto con la humedad. Mantenga el envase cerrado cuando no lo esté usando.
- Manipulación : Lavarse las manos y otras áreas expuestas con un jabón suave y agua antes de comer, beber, fumar y abandonar el trabajo.

8 CONTROLES DE LA EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

- Protección de las vías respiratorias: No respirar los gases/humos/vapores.
En caso de ventilación insuficiente, úsese un equipo de respiración adecuado.
- Protección de las manos : Guantes de soldadura.
- Protección para la piel : Debe proteger su piel de acuerdo con las condiciones de manipulación del producto.
- Protección para los ojos : Utilice una pantalla de protección equipada con cristales con el filtro adecuado. No lleve lentes de contacto.
- Ingestión : No coma, ni beba, ni fume durante su utilización.
- Higiene industrial : Disponga de una aspiración de gases local o de una ventilación general en la habitación para minimizar las concentraciones de humos.

9 PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

- Forma física : Sólido.
- Color : Gris.
- Olor : Inodoro.
- Punto de fusión [°C] : ca 1500

10 ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Productos de descomposición

- Peligrosos : Formación de humos peligrosos cuando se utiliza.

Dependiendo de las condiciones del proceso, se pueden generar productos de descomposición peligrosos como:

Material	(CAS N°)	SARA	ACGIH TLV (1998)		OSHA PEL (1993)	
			TWA (mg/m ³)	STEL(mg/m ³)	TWA (mg/m ³)	STEL(mg/m ³)
Aluminio	(7429-90-5)		5 (Fumo)	-	5 (Fume)	-
Óxido de Aluminio	(1344-28-1)		10	-	5 (Respirável)	-
Carbonato de Bário	(513-77-9)	*	0.5 (Compostos solúveis, como Ba)	-	0.5 (Compostos solúveis, como Ba)	-
Óxido de Bário	(1304-28-5)	*	0.5 (Compostos solúveis)	-	0.5 (Compostos solúveis)	-
Boro	(7440-42-8)		10 (Óxido)	-	15 (Óxido, Particulado total)	-
Carbonato de Calcio	(1317-65-3)		10	-	5 (Fração respirável)	-
Óxido de Calcio	(1305-78-8)		2	-	5	-
Celulose	(9004-34-6)		10	-	5 (Fração respirável)	-
Cromo	(7440-47-3)	*	0.5 (Metal)	-	1 (Metal)	-
			0.05 (CrIV)	-	C0.1 (como Cromato)	-
Cobre	(7440-50-8)		0.2 (Fumo)	-	0.1 (Fumo)	-
Fluorita	(7789-75-5)		2.5 (como F)	-	2.5 (como F)	-
Ferro	(7439-89-6)		5 (Fumos de óxido)	-	10 (Particulado total)	-
Óxidos de Ferro	(7439-89-6)		5 (Fumos de óxido)	-	10 (Particulado total)	-
Magnésio	(1309-48-8)		10 (Fumos de óxido)	-	15 (Fumo, Particulado total)	-
Óxidos de Magnésio	(1309-48-4)		10 (Fumo)	-	15 (Fumo, Particulado total)	-
Manganés	(7439-96-5)	*	0.2 (Fumo)	3	1 (Fumo)	3
Óxido de Manganés	(1344-43-0)	*	0.2	-	C5	-
Molibdênio	(7439-98-7)		5 (Solúvel)	-	5 (Solúvel)	-
Niquel	(7440-02-0)	*	0.1 (Solúvel)	-	0.1 (Solúvel)	-
Niôbio	(7440-03-1)		10 (Particulado)	-	5 (Pó respirável)	-
Feldspato de Potássio	(68476-25-5)		10 (Particulado)	-	5 (Fração respirável)	-
Titanato de Potássio	(12030-97-6)		10 (Particulado)	-	5 (Fração respirável)	-
Silica, na forma de Quartzo	(14808-60-7)		0.1	-	0.05 (Pó respirável)	-
Silício	(7440-21-3)		10 (Pó)	-	5 (Respirável)	-
Fluoretos de Aluminio e Sódio	(15096-52-3)		2.5 (como F)	-	2.5 (como F)	-
Titanato de Sódio	(12034-34-2)		10 (Particulado)	-	5 (Fração respirável)	-
Dióxido de Titânio	(1363-67-7)		10 (Pó)	-	5 (Respirável)	-
Vanádio	(7440-62-2)	*	0.05(V ₂ O ₅ , fumo)	C 0.1	0.05(V ₂ O ₅ , fumo)	C 0.1
Compostos de Zircônio	(7440-67-7)		5 (como Zr)	10	5 (como Zr)	10

: Valores Límite (TLV-TWA) acordados por ACGIH.
Los Valores Límite (TLV) de los elementos indicados pueden variar en función de la legislación nacional.

Propiedades peligrosas

: Los humos de soldadura están clasificados como cancerígenos por el ICRC (Centro Internacional de Investigación del Cáncer) Grupo: 2 B. Agente sospechoso de ser cancerígeno.

Materiales a evitar

: Evítese el contacto con: Ácidos. Agentes oxidantes.

Otra información

: En caso de trabajar sobre piezas impregnadas de: Lubricante, Disolvente, Pintura, Compuestos metálicos, Grasa, etc. Se puede producir la descomposición de estos productos, uniéndose al polvo y a los humos de soldadura.

La solución a adoptar, en cada caso, debe de ser precedida de un estudio individualizado.

Remítase al documento "Health and Safety in Welding" del Instituto Internacional de Soldadura (IIS/IIW).

11 INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Información toxicológica : Este producto o sus emisiones pueden producir una reacción alérgica o de sensibilización y, por tanto, agravar enfermedades generalizadas ya existentes.

Toxicidad aguda : La sobre exposición a los humos de soldadura puede causar: fiebre, náuseas, vértigo, irritación en los ojos, irritación en el tracto respiratorio y en otras membranas mucosas.

Toxicidad crónica : La sobre exposición a los humos de soldadura puede causar: Enfermedad pulmonar/bronquial y/o provocar dificultad respiratoria.
Sobre exposición al: Manganeso (Mn). Puede afectar al sistema nervioso central y/o agravar trastornos ya existentes.
La inhalación de cuarzo: Puede causar daño pulmonar.
Puede causar cáncer.

12 INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Información sobre efectos ecológicos: Este producto no contiene componentes peligrosos para al medio ambiente. Evítese su liberación al medio ambiente.

13 CONSIDERACIONES SOBRE EL DESECHO

La eliminación del producto debe ser de acuerdo al reglamento vigente nacional o regional propio de cada país. Este producto; si esta inalterado para su uso; puede ser dispuesto por una entidad autorizada para el tratamiento de desechos o tal como lo disponga la autoridad local de residuos.

14 INFORMACION SOBRE EL TRANSPORTE

Este material no es peligroso (Per 49 CFR 172.101) BY THE U.S. DEPARTMENT OF TRANSPORTATION

15 INFORMACION REGLAMENTARIA

Símbolo(s) : Ninguno
Frase(s) R : Ninguno

Frase(s) S : Ninguno

16 OTRA INFORMACION

Aviso : Los humos y gases emitidos durante el desarrollo de la soldadura pueden ser peligrosos. Es necesaria una buena ventilación del lugar de trabajo. El arco electrónico puede quemar los ojos y la piel. Los shocks eléctricos pueden ser mortales. Use un equipo de protección adecuado.

Consejos relativos a la formación : Asegúrese de que el usuario esté informado de los riesgos potenciales y que conoce que hacer en caso de accidente o emergencia

Usos recomendados y restricciones : En caso de duda, contacte a su suministrador

Información del producto : www.soldexa.com.pe

RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD: La información en esta Ficha de Seguridad fue obtenida de fuentes que creemos son fidedignas. Sin embargo, la información se proporciona sin ninguna garantía, expresa o implícita en cuanto a su exactitud. Las condiciones o métodos de manejo, almacenamiento, uso o eliminación del producto están más allá de nuestro control y posiblemente también más allá de nuestro conocimiento. Por esta y otras razones, no asumimos ninguna responsabilidad y descartamos cualquier responsabilidad por pérdida, daño o gastos ocasionados por o de cualquier manera relacionados con el manejo, almacenamiento, uso o eliminación del producto. Esta Ficha de Seguridad fue preparada y debe ser usada sólo para este producto. Si el producto es usado como un componente de otro producto, es posible que esta información de Seguridad no sea aplicable.