



FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD  
STOODY 100HC

MSDS-427

Edición: 01

## 1 IDENTIFICACIÓN

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| <b>Nombre comercial del producto</b> | Stoody 100 HC  |
| <b>Uso recomendado del producto</b>  | Soldadura por arco                                   |
| <b>Nombre de empresa</b>             | SOLDEX S.A.  |
| <b>Dirección</b>                     | Av. Nicolás Arriola 771 – La Victoria Santa Catalina |
| <b>Teléfono de contacto</b>          | (511) 619 9600                                       |
| <b>Fecha</b>                         | 2021-05-15   |

## 2 IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

|   |   |
|---|---|
| <b>Clasificación de producto</b>          | El producto no está clasificado   |
| <b>Elementos apropiados de etiquetado</b> | El producto no requiere etiquetado de acuerdo con el Reglamento CLP (CE) No 1272/2008.  |
| <b>Otros peligros</b>                     | <p>Este producto contiene dióxido de titanio que posiblemente sea cancerígeno. Los humos y gases de soldadura no se pueden clasificar simplemente. La composición y cantidad de ambos dependen del metal que se suelda, el proceso, el procedimiento y los electrodos utilizados. Otras condiciones que también influyen en la composición y cantidad de los humos y gases a los que pueden estar expuestos los trabajadores incluyen: revestimiento del metal que se está soldando (como pintura, enchapado o galvanizado), el número de soldadores y el volumen del área de trabajo. la calidad y la cantidad de ventilación, la posición de la cabeza del soldador con respecto a la columna de humos, así como la presencia de contaminantes en la atmósfera (como vapores de hidrocarburos clorados de las actividades de limpieza y desengrasado).</p> <p>Cuando se consume el electrodo, los productos de descomposición de gases y humos generados son diferentes en porcentaje y de los ingredientes enumerados en la Sección 3. Los productos de descomposición de gases y humos que se desarrollan por la actividad de soldadura y no los ingredientes en el electrodo, son importantes. La concentración de un determinado componente de humo o gas puede disminuir o aumentar muchas veces la concentración original en el electrodo. Además, pueden formarse nuevos compuestos que no están en los electrodos a partir de la actividad de soldadura. Los productos de descomposición del funcionamiento normal incluyen los que se originan por la volatilización, reacción u oxidación de los materiales que se muestran en la Sección 3, más los de los</p> |



**FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD  
STOODY 100HC**

**MSDS-427**

**Edición: 01**

recubrimientos de metales base, etc., como se indicó anteriormente. Los productos de descomposición razonablemente esperados del uso normal de estos productos incluyen un conjunto complejo de óxidos de materiales enumerados en la Sección 3, así como monóxido de carbono, dióxido de carbono, ozono y óxidos de nitrógeno. Los límites de exposición para la exposición al cromo, níquel, manganeso, cobalto y / o cromo hexavalente pueden alcanzarse antes de que se alcance el límite general para humos de soldadura (5 mg / m3).

**Otros**

Este producto normalmente no se considera peligroso tal como se envía. Se deben usar guantes durante la manipulación para evitar cortes y abrasiones.

**Código NFPA**



**Salud = 2**  
**Fuego = 0**  
**Reactividad = 0**

**3 COMPOSICIÓN E INFORMACIÓN SOBRE INGREDIENTES**

| Chemical name          | CAS No.<br>EC No.<br>REACH No.<br>Index No. | Concentration | Classification | H-phrase<br>M factor acute<br>M factor chronic | Note |
|------------------------|---|---------------|----------------|--|------|
| IRON(REACH Registered) | 7439-89-6<br>231-096-4<br>-<br>-            | 70 - 80%      | -              | -<br>-<br>-                                    | -    |
| CHROMIUM               | 7440-47-3<br>231-157-5<br>-<br>-            | 18 - 28%      | -              | -<br>-<br>-                                    | -    |
| Carbon                 | 7782-42-5<br>231-955-3<br>-<br>-            | 4 - 8%        | -              | -<br>-<br>-                                    | -    |
| TITANIUM OXIDE**       | 13463-67-7<br>236-675-5<br>-<br>-           | 0 - 5%        | -              | -<br>-<br>-                                    | -    |
| MANGANESE              | 7439-96-5<br>231-105-1<br>-<br>-            | 1 - 4%        | -              | -<br>-<br>-                                    | -    |
| Silicon                | 7440-21-3<br>231-130-8<br>-<br>-            | 1 - 3%        | -              | -<br>-<br>-                                    | -    |
| FLUORIDES              | 7789-75-5<br>232-188-7<br>-<br>-            | 0 - 2%        | -              | -<br>-<br>-                                    | -    |



FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD  
STOODY 100HC

MSDS-427

Edición: 01

#### 4 MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

|  |   |
|--|---|
| <b>Descripción de las medidas de primeros auxilios</b> | Descarga eléctrica: desconecte y apague la energía. Utilice un material no conductor para alejar a la víctima del contacto con partes vivas o cables. Si no respira, comience la respiración artificial, preferiblemente boca a boca. Si no hay pulso detectable, comience la reanimación cardiopulmonar (RCP). Buscar atención médica. |
| <b>Inhalación</b>                                      | Si la respiración se ha detenido, realice respiración artificial y obtenga asistencia médica inmediata. Si la respiración es irregular, asegúrese de aire fresco y llame a un médico.   |
| <b>Contacto con los ojos</b>                           | Para quemaduras de piel causadas por la radiación del arco, consultar al médico. Para quitar el polvo o humos lavar los ojos con agua durante al menos quince minutos. Si la irritación persiste, obtenga atención médica.  |
| <b>Contacto con la piel</b>                            | Para quemaduras provocadas por exposición a la radiación por arco eléctrico, lávese inmediatamente con agua fría. En caso de irritaciones y quemaduras persisten, buscar atención médica. Para la remoción de polvo y partículas, lave con jabón neutro y agua.   |

#### 5 MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

|   |  |
|---|--|
| <b>Medios de extinción apropiados</b>                             | Siga todos los procedimientos de trabajo en caliente. Los arcos de soldadura y las chispas pueden encender materiales combustibles e inflamables. Utilice los medios de extinción recomendados para los materiales en combustión y la situación del incendio, como agua, espuma resistente al alcohol, químico seco o CO <sub>2</sub> , etc. |
| <b>Peligros específicos derivados de la sustancia o mezcla</b>    | Los arcos de soldadura y las chispas pueden encender materiales combustibles e inflamables. La actividad de soldadura puede producir óxidos, óxidos de manganeso y manganeso y óxidos de hierro. Consulte la Norma Nacional Estadounidense Z49.1: Seguridad en Soldadura y Corte publicado por AWS.  |
| <b>Medidas de protección del equipo de lucha contra incendios</b> | Utilizar equipo de respiración autónoma y ropa apropiada contra incendios. No entrar en áreas confinadas sin equipo de protección adecuado (EPP); esto debe incluir máscaras autónomas para la protección contra los efectos peligrosos de los productos de combustión o de la falta de oxígeno.   |

#### 6 MEDIDAS DE CONTROL PARA DERRAME O FUGAS

|   |   |
|---|---|
| <b>Precauciones personales, equipos de protección y procedimientos de emergencia.</b> | Use protección para las manos, la cabeza, los ojos, los oídos y el cuerpo, como guantes de soldador, casco o careta con lentes de filtro, botas de seguridad, delantal, |
|---|---|



**FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD  
STOODY 100HC**

**MSDS-427**

**Edición: 01**

protección de brazos y hombros. Mantenga la ropa protectora limpia y seca.

**Precauciones al medio ambiente**

Consulte la sección 13.

**Métodos y materiales para la contención y limpieza**

Recoger todo el material en recipientes adecuados y debidamente etiquetados para su posterior tratamiento y disposición. Los residuos deben ser descartados conforme a legislación ambiental local, nacional. Para transbordo verificar un lugar apropiado y realizar los procedimientos de seguridad descritos arriba.

**7 MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO**

**Precauciones para el manejo seguro**

No fumar en el lugar de trabajo. Utilizar equipo de protección personal. Garantizar una ventilación adecuada en el lugar de trabajo. Manipular de acuerdo con las buenas prácticas industriales de higiene y seguridad. Evite la exposición al polvo. No ingerir. Algunas personas pueden desarrollar una reacción alérgica a ciertos materiales. Conserve todas las etiquetas de advertencia e identidad.

**Condiciones de almacenamiento seguro, incluyendo cualquier incompatibilidad**

Almacenar en un área cubierta, seca y ventilada. Mantener separado de sustancias químicas como ácidos y bases fuertes, que podrían causar reacciones químicas.

**Usos específicos finales**

Soldadura por arco.

**8 CONTROLES DE LA EXPOSICIÓN/ PROTECCIÓN PERSONAL**

**Límites de exposición**

Use equipo de monitoreo de higiene industrial para asegurarse de que la exposición no exceda los límites de exposición nacionales aplicables. Los siguientes límites se pueden utilizar como guía. A menos que se indique lo contrario, todos los valores son para promedios ponderados de tiempo de 8 horas (TWA).



**FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD  
STOODY 100HC**

**MSDS-427**

**Edición: 01**

| Ingredient                | CAS No.<br>EC No.       | Exposure limit<br>ppm / mg/m <sup>3</sup> | Short-term<br>exposure limit<br>ppm / mg/m <sup>3</sup> | Ceiling exposure<br>limit<br>ppm / mg/m <sup>3</sup> | Source | Remark   | Year |
|---------------------------|-------------------------|---|---|--|--------|--|------|
| Silicon                   | 7440-21-3<br>231-130-8  | -<br>15                                   | -<br>-  | -<br>-   | OSHA   | Total dust                                       | 2019 |
| TITANIUM OXIDE**          | 13463-67-7<br>236-675-5 | -<br>15                                   | -<br>-  | -<br>-   | OSHA   | Total dust                                       | 2019 |
| MANGANESE                 | 7439-96-5<br>231-105-1  | -<br>-                                    | -<br>-  | -<br>5   | OSHA   | as Mn  | 2019 |
| Silicon                   | 7440-21-3<br>231-130-8  | -<br>5                                    | -<br>-  | -<br>-   | OSHA   | respirable<br>fraction                           | 2019 |
| FLUORIDES                 | 7789-75-5<br>232-188-7  | -<br>-                                    | -<br>-  | -<br>-   | OSHA   | -  | 2019 |
| Carbon                    | 7782-42-5<br>231-955-3  | -<br>15                                   | -<br>-  | -<br>-   | OSHA   | TOTAL DUST                                       | 2019 |
| IRON(REACH<br>Registered) | 7439-89-6<br>231-096-4  | -<br>-                                    | -<br>-  | -<br>-   | OSHA   | NO PEL   | 2019 |
| Chromium                  | 7440-47-3<br>231-157-5  | 0.5<br>-                                  | -<br>-  | -<br>-   | OSHA   | as Cr(Cr(II) and<br>Cr(III) inorganic<br>compds) | 2019 |
| Chromium                  | 7440-47-3<br>231-157-5  | 1<br>-                                    | -<br>-  | -<br>-   | OSHA   | as Metal   | 2019 |
| IRON(REACH<br>Registered) | 7439-89-6<br>231-096-4  | -<br>-                                    | -<br>-  | -<br>-   | ACGIH  | -  | 2019 |

| Ingredient       | CAS No.<br>EC No.       | Exposure limit<br>ppm / mg/m <sup>3</sup> | Short-term<br>exposure limit<br>ppm / mg/m <sup>3</sup> | Ceiling exposure<br>limit<br>ppm / mg/m <sup>3</sup> | Source | Remark   | Year |
|------------------|-------------------------|---|---|--|--------|--|------|
| Chromium         | 7440-47-3<br>231-157-5  | -<br>0.0002                               | -<br>-  | -<br>-   | ACGIH  | Chromium (VI)<br>compounds                               | 2019 |
| Carbon           | 7782-42-5<br>231-955-3  | -<br>2                                    | -<br>-  | -<br>-   | ACGIH  | Respirable<br>fraction                                   | 2019 |
| Fluorides        | 7789-75-5<br>232-188-7  | -<br>-                                    | -<br>-  | -<br>-   | ACGIH  | -  | 2019 |
| Manganese        | 7439-96-5<br>231-105-1  | -<br>0.02                                 | -<br>-  | -<br>-   | ACGIH  | as Mn  | 2019 |
| Chromium         | 7440-47-3<br>231-157-5  | -<br>0.03                                 | -<br>-  | -<br>-   | ACGIH  | Water Soluble,<br>Chromium (III)<br>compounds (as<br>Cr) | 2019 |
| Chromium         | 7440-47-3<br>231-157-5  | -<br>0.0005                               | -<br>-  | -<br>-   | ACGIH  | Water Soluble,<br>Chromium (VI)<br>compounds             | 2019 |
| TITANIUM OXIDE** | 13463-67-7<br>236-675-5 | -<br>10                                   | -<br>-  | -<br>-   | ACGIH  | -  | 2019 |
| Silicon          | 7440-21-3<br>231-130-8  | -<br>-                                    | -<br>-  | -<br>-   | ACGIH  | -  | 2019 |
| Manganese        | 7439-96-5<br>231-105-1  | 0.1<br>-                                  | -<br>-  | -<br>-   | ACGIH  | for elemental<br>and inorganic<br>compounds              | 2019 |



FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD  
STOODY 100HC

MSDS-427

Edición: 01

|                    |   |
|--------------------|---|
| <b>Otros</b>       | Medidas de ingeniería: Evite la exposición a humos de soldadura, radiación, salpicaduras, descargas eléctricas, materiales calientes y polvo. Capacite a los soldadores para evitar el contacto con partes eléctricas vivas y aisle las partes conductoras. Compruebe el estado de la ropa y el equipo de protección con regularidad.   |
| <b>Ventilación</b> | Asegúrese de que haya suficiente ventilación, escape local, o ambos, para evitar que los humos y gases de soldadura salgan de la zona de respiración y del área general. Tenga especial cuidado al soldar aceros pintados o recubiertos, ya que pueden emitirse sustancias peligrosas del recubrimiento. Use un respirador con suministro de aire cuando esté soldando en un espacio confinado, o donde el escape local o la ventilación no sean suficientes para mantener los valores de exposición dentro de límites seguros. |

## 9 PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

|   |  |
|---|--|
| <b>Apariencia, estado físico</b>  | Alambre con núcleo, color gris / negro, con núcleo que contiene partículas sólidas metálicas y no metálicas. |
| <b>Aspecto (Color)</b>  | No aplicable.  |
| <b>Olor</b>   | Inodoro  |
| <b>Valor de pH</b>  | No aplicable.  |
| <b>Punto de fusión / punto de congelación</b>                           | >1000°F (>500°C)   |
| <b>Punto de ebullición inicial y rango de temperatura de ebullición</b> | No aplicable.  |
| <b>Punto de inflamación</b>   | No aplicable.  |
| <b>Tasa de evaporación</b>  | No aplicable.  |
| <b>Inflamabilidad (sólido, gas)</b>                                     | No aplicable.  |
| <b>Límite inferior / superior de inflamabilidad o explosividad</b>      | No aplicable.  |
| <b>Presión del vapor</b>  | No aplicable.  |
| <b>Densidad del vapor</b>   | No aplicable.  |
| <b>Densidad relativa</b>  | 0.18 – 0.33 lb/cu ft. (5 – 9 g/cc)   |
| <b>Solubilidad en agua</b>  | Insoluble en agua  |
| <b>Coefficiente de Participación - n-octanol / agua</b>                 | No aplicable.  |
| <b>Temperatura de auto ignición</b>                                     | No aplicable.  |
| <b>Temperatura de descomposición</b>                                    | No aplicable.  |
| <b>Viscosidad</b>   | No aplicable.  |
| <b>Propiedades Explosivas</b>   | No aplicable.  |
| <b>Propiedades Oxidantes</b>  | No aplicable.  |
| <b>Punto de fusión</b>  | No aplicable.  |
| <b>pH</b>   | No aplicable.  |
| <b>Volatilidad</b>  | No aplicable.  |



FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD  
STOODY 100HC

MSDS-427

Edición: 01

## 10 ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

|  |  |
|--|--|
| <b>Reactividad</b>                               | No es reactivo a menos que entre en contacto con sustancias químicas como ácidos o bases fuertes que podrían causar la generación de gas.  |
| <b>Estabilidad química</b>                       | Estable en condiciones normales de uso.  |
| <b>Posibilidad de reacciones peligrosas</b>      | No aplicable.  |
| <b>Condiciones que deben evitarse</b>            | Este producto está destinado únicamente para fines de soldadura normales.  |
| <b>Materiales incompatibles</b>                  | No aplicable.  |
| <b>Productos peligrosos de la descomposición</b> | Cuando este producto se utiliza en un proceso de soldadura, los productos de descomposición peligrosos incluirían aquellos de la volatilización, reacción u oxidación de los materiales enumerados en la Sección 3 y los del metal base y revestimiento.   |
| <b>Otros</b>                                     | Consulte los límites de exposición nacionales aplicables para compuestos de humo, incluidos aquellos límites de exposición para compuestos de humo que se encuentran en la Sección 8. Una cantidad significativa de cromo en los humos puede ser cromo hexavalente, que tiene un límite de exposición muy bajo en algunos países. El manganeso tiene un límite de exposición bajo, en algunos países, que puede excederse fácilmente. Los productos gaseosos razonablemente esperados incluirían óxidos de carbono, óxidos de nitrógeno y ozono. Los contaminantes del aire alrededor del área de soldadura pueden verse afectados por el proceso de soldadura e influir en la composición y cantidad de humos y gases producidos. |

## 11 INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

|  |   |
|--|---|
| <b>Información sobre los efectos toxicológicos</b> | No se espera que el producto de alambre vendido y distribuido cause exposiciones peligrosas. Durante la actividad de soldadura, las rutas probables de exposición podrían incluir la ingestión, la piel, los ojos, pero lo más importante es la inhalación de humos y polvo de soldadura. La inhalación de humos y gases de soldadura puede ser peligrosa para su salud. La clasificación de los humos de soldadura es difícil debido a la variedad de materiales base, recubrimientos, contaminación del aire y procesos. La Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer ha clasificado los humos de soldadura como posiblemente cancerígenos para los humanos (Grupo 1). |
| <b>Toxicidad aguda</b>                             | No aplicable.   |
| <b>Corrosión/ irritación de la piel</b>            | No aplicable.   |



FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD  
STOODY 100HC

MSDS-427

Edición: 01

|  |   |
|--|---|
| <b>Lesiones oculares graves/ irritación ocular</b> | No aplicable.   |
| <b>Sensibilización respiratoria o de la piel</b>   | No aplicable.   |
| <b>Genotoxicidad</b>                               | No aplicable.   |
| <b>Carcinogenicidad</b>                            | TITANIUM OXIDE** 13463-67-7/236-675-5<br>** Este producto contiene sustancias que pueden causar cáncer, que están clasificados como posiblemente cancerígenos para los seres humanos según IARC.  |
| <b>Toxicidad a dosis frecuentes</b>                | No disponible.  |
| <b>Stot- Exposición individual</b>                 | No disponible.  |
| <b>Stot- Exposición frecuentes</b>                 | No disponible.  |
| <b>Peligro por aspiración</b>                      | No disponible.  |
| <b>LD50 Oral</b>                                   | No disponible.  |
| <b>LD50 Dermal</b>                                 | No disponible.  |
| <b>LC50 Inhalación</b>                             | No disponible.  |
| <b>Efecto a largo plazo</b>                        | La sobreexposición a los humos de soldadura puede afectar la función pulmonar. La sobreexposición a manganeso y compuestos de manganeso por encima de los límites de exposición seguros puede causar daños irreversibles al sistema nervioso central, incluido el cerebro, cuyos síntomas pueden incluir dificultad para hablar, letargo, temblor, debilidad muscular, alteraciones psicológicas y marcha espástica. El cuarzo inhalable es un carcinógeno respiratorio; sin embargo, el proceso de soldadura convierte el cuarzo cristalino en una forma amorfa que no se considera carcinógena. |

## 12 INFORMACIÓN ECOLÓGICA

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| <b>Toxicidad Aguda</b> | No disponible. |
| <b>Toxicidad</b>       | No disponible. |
| <b>Acuática</b>        | No disponible. |
| <b>Suelo</b>           | No disponible. |





FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD  
STOODY 100HC

MSDS-427

Edición: 01

|  |   |
|--|---|
| <b>Toxicidad aguda para los peces</b>      | No disponible.  |
| <b>Toxicidad aguda para las algas</b>      | No disponible.  |
| <b>Toxicidad aguda para los crustáceos</b> | No disponible.  |
| <b>Toxicidad Crónica</b>                   | No disponible.  |
| <b>Persistencia/ degradabilidad</b>        | No disponible.  |
| <b>Potencial Bioacumulativo</b>            | No disponible.  |
| <b>Movilidad en el suelo</b>               | No disponible.  |
| <b>Otros efectos adversos</b>              | Los consumibles y materiales de soldadura podrían degradarse o transformarse en componentes que se originan a partir de los consumibles o de los materiales utilizados en el proceso de soldadura. Evite la exposición a condiciones que puedan conducir a la acumulación en suelos o aguas subterráneas. |

### 13 CONSIDERACIONES SOBRE DISPOSICIÓN FINAL

**Métodos recomendados para el destino final** Deseche cualquier producto, residuo, contenedor desechable de una manera ambientalmente aceptable, en total cumplimiento con las regulaciones federales y locales. Los residuos de los procesos y consumibles de soldadura podrían degradarse y acumularse en el suelo y el agua subterránea. Los residuos de los procesos y consumibles de soldadura podrían degradarse y acumularse en el suelo y el agua subterránea. Utilice procedimientos de reciclaje si están disponibles.

### 14 INFORMACIÓN SOBRE EL TRANSPORTE

**Las regulaciones internacionales o las restricciones no son aplicables.**

**Otras informaciones relativas al transporte:** Evitar el transporte en vehículos donde el espacio de carga no esté separado de la cabina de conducción. Asegurar que el conductor del vehículo conoce los riesgos potenciales de la carga, así como las medidas a tomar en caso de accidente o de emergencia. Antes de transportar los recipientes, comprobar que están bien fijados.

### 15 INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

- Ley 28256 Ley que regula el Transporte Terrestre de Materiales y Residuos Peligrosos



FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD  
STOODY 100HC

MSDS-427

Edición: 01

- D.S. 021-2008-MTC Aprueban el Reglamento Nacional de Transporte Terrestre de Materiales y Residuos Peligrosos

**16 OTRA INFORMACIÓN**

**Consejos relativos a la formación**

Asegúrese de que el usuario esté informado de los riesgos potenciales y que conoce que hacer en caso de accidente o emergencia

**Usos recomendados y restricciones**

En caso de duda, contacte a su suministrador

**Información del producto**

[www.soldexa.com.pe](http://www.soldexa.com.pe)

**RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD:** La información en esta Ficha de Seguridad fue obtenida de fuentes que creemos son fidedignas. Sin embargo, la información se proporciona sin ninguna garantía, expresa o implícita en cuanto a su exactitud. Las condiciones o métodos de manejo, almacenamiento, uso o eliminación del producto están más allá de nuestro control y posiblemente también más allá de nuestro conocimiento. Por esta y otras razones, no asumimos ninguna responsabilidad y descartamos cualquier responsabilidad por pérdida, daño o gastos ocasionados por o de cualquier manera relacionados con el manejo, almacenamiento, uso o eliminación del producto. Esta Ficha de Seguridad fue preparada y debe ser usada sólo para este producto. Si el producto es usado como un componente de otro producto, es posible que esta información de Seguridad no sea aplicable.